

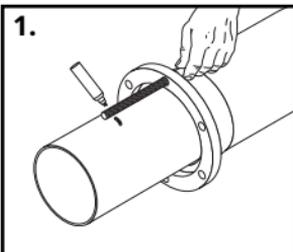
**UNI-FLANGE**



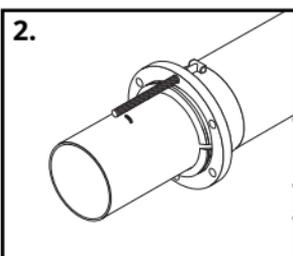
# UFR1300-CAS

## Instructions d'installation du kit de réparation de presse-étoupe MJ Pour fonte ductile ou PVC C900

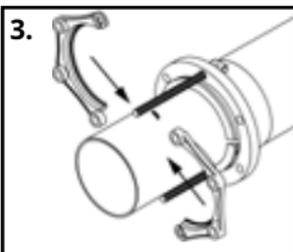
Reportez-vous au site Web de Ford (<http://www.fordmeterbox.com>) pour obtenir des instructions d'installation supplémentaires et les plus récentes ainsi que des informations sur le produit.



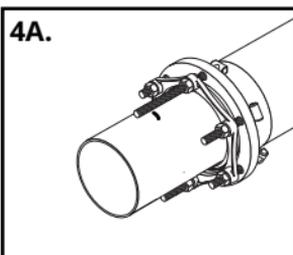
**1.** Insérez le tuyau dans la cloche du joint mécanique si nécessaire. Insérez l'un des boulons en T extra longs fournis dans l'un des trous de la bride. Marquez une ligne sur le tuyau d'environ 1 pouce plus courte que la longueur du boulon.



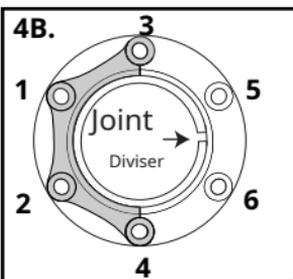
**2.** Assemblez le joint fendu. Lubrifier abondamment le joint et travaillez-le dans la cavité MJ à la main, avant de serrer les boulons MJ. Assurez-vous que la fente du joint est située à 90 degrés du long boulon d'assemblage du presse-étoupe MJ. (Voir Figure 4B)



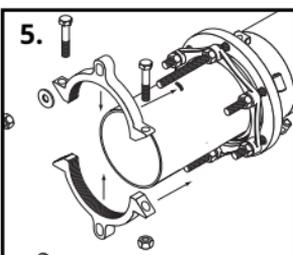
**3.** Assemblez le presse-étoupe MJ à l'aide des boulons en T extra longs fournis avec la série 1300. Ces boulons en T doivent passer par le trou fendu du presse-étoupe MJ et les oreilles de retenue du 1300.



**4A.** Serrez les boulons MJ à environ 20-30 Ft-lb. Commencez à serrer les boulons à 180 degrés à partir de la fente dans le joint, comme illustré à la figure 4B. Serrez les écrous restants en travaillant vers la fente dans le joint.

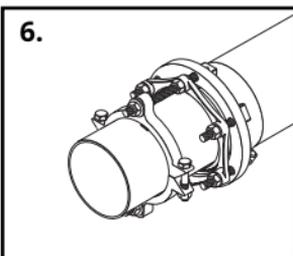


**4B.** Exemple de séquence de serrage des boulons en T.



**5.** Assemblez la bague de serrage de la série 1300 sur le tuyau même avec la ligne. (Assurez-vous que les oreilles du dispositif de retenue s'alignent avec le trou de boulon fendu et les boulons en T extra longs dans le presse-étoupe MJ, comme illustré). Serrez les boulons de serrage au couple recommandé.

NOMINALE PIPE SIZE	RRECOMMANDÉ CLAMPEBETAJORQUE
4" et 6"	100 lb-pi.
8"	150 lb-pi.
10" et 12"	200 lb-pi.



**6.** Finir de serrer les écrous contre le presse-étoupe MJ selon les recommandations AWWA (75-90 pi-lb) en utilisant la même séquence de serrage des écrous que la quatrième instruction. Écrous de retenue bien ajustés derrière les oreilles de retenue du 1300. Ne serrez pas trop les écrous de fixation.



**La Ford Meter Box Company, Inc.**  
PO Box 443, Wabash, IN 46992-0443  
260-563-3171 / FAX : 800-826-3487  
Internet : <http://www.fordmeterbox.com>