

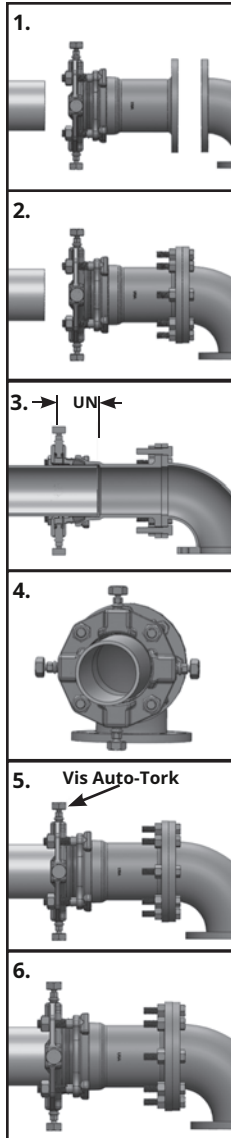
## Série RFAD-U

3"-12"

Adaptateur de retenue de bride  
pour tuyau en fonte ductile\*\*

## Instructions d'installation

Reportez-vous à la Ford® site Web ([www.fordmeterbox.com](http://www.fordmeterbox.com)) pour obtenir des instructions et des informations sur le produit supplémentaires et les plus récentes.



1. Mesurez soigneusement le diamètre du tuyau, en vous assurant que le diamètre extérieur du tuyau se situe dans la plage du RFA. Vérifiez que le RFA n'est pas endommagé. Préparez un tuyau à extrémité lisse en nettoyant une surface depuis l'extrémité du tuyau jusqu'à une distance égale à la longueur de l'adaptateur de bride plus 3 pouces. Vérifiez la surface du tuyau pour vous assurer que la surface d'appui du joint est exempte de bosses, de méplats ou de zones piquées qui pourraient altérer le siège du joint. Assurez-vous que le tuyau a une surface métallique nue pour permettre un bon engagement de la retenue. Lubrifiez le tuyau avec un lubrifiant pour tuyau approuvé conforme à la norme AWWA C111.

2. Après vous être assuré que la bride d'accouplement est exempte de débris, boulonnez la bride du RFA à la bride d'accouplement. Les boulons de la bride doivent être solidement serrés en alternance pour comprimer uniformément le joint. **Note:** Les boulons de bride sont fournis avec le RFA s'ils sont commandés en conséquence.

3. Insérez le tuyau dans le RFA. Le tuyau doit être inséré dans le RFA à une distance minimale (voir tableau et illustration) de la face de retenue. Mesurez et marquez cette distance à partir de l'extrémité du tuyau comme point de référence pour

insertion correcte. Réglez la déflexion avant de serrer les boulons à tête en T. (La déflexion maximale autorisée est de 5° sur 3"-8" et de 3° sur 10"-12".)

4. Serrez les écrous sur les boulons à tête en T au couple recommandé dans AWWA C111 (45-60 pi-lb pour les tailles 3" et 75-90 pi-lb pour les tailles 4"-12"). Serrez en alternance, (6 heures, 12

heures, 9 heures, 3 heures) maintenant l'insertion minimale du tuyau le même écart entre la retenue presse-étoupe et la face M] en tous points la distance ne compte pas autour de la manche RFA. Répétez le pour biseauté, non carré ou processus jusqu'à ce que tous les boulons soient dans les extrémités déviées du tuyau. plage de couple recommandée. Utilisation d'un une clé dynamométrique est fortement recommandée et nécessaire pour assurer un couple correct. Il est important de s'assurer que le même couple a été appliqué à chaque boulon à tête en T.

| *M   | P | je     |
|------|---|--------|
| S    |   | "UN"   |
| 3"   |   | 4"     |
| 4"   |   | 4-1/2" |
| 6"   |   | 4-1/2" |
| 8"   |   | 4-1/2" |
| dix" |   | 4-1/2" |
| 12"  |   | 4-1/2" |

5. Après l'assemblage correct du joint mécanique, amenez toutes les cales de retenue en contact avec la surface du tuyau en tournant les vis de commande Auto-Tork dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que le contact initial soit établi avec la surface du tuyau.

6. Serrez chaque vis Auto-Tork d'environ 180° (1/2 tour), en alternant entre les vis jusqu'à ce que les têtes se tordent. Ne tournez jamais une seule vis de plus de 180° sans alterner avec une autre vis. **Note:** Pour réinstaller ou réinstaller le dispositif de retenue après avoir retiré les têtes de rupture Auto-Tork ; serrez la tête hexagonale de 5/8 po de la vis d'actionnement à 75 pi-lb. De plus, bien que ce ne soit pas une exigence, il est recommandé de vérifier le couple du boulon à tête en T avant le remblayage et/ou après l'application de la pression de l'eau .

\*\* Destiné à être utilisé sur n'importe quelle classe de pression ou d'épaisseur de tuyau en fonte ductile répondant à la norme AWWA C151 sans limitation. Non recommandé pour une utilisation sur des raccords à extrémité lisse.



La Ford Meter Box Company, Inc.  
PO Box 443, Wabash, IN 46992-0443  
260-563-3171 / FAX : 800-826-3487  
[www.fordmeterbox.com](http://www.fordmeterbox.com)