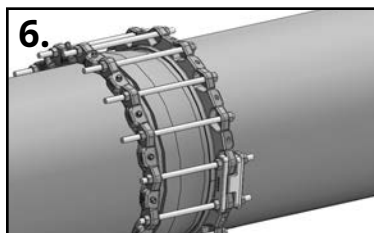
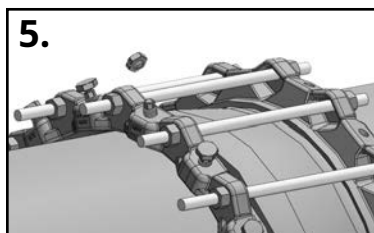
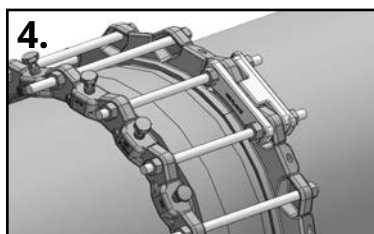
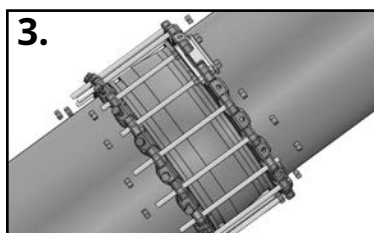
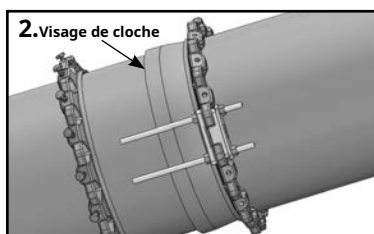
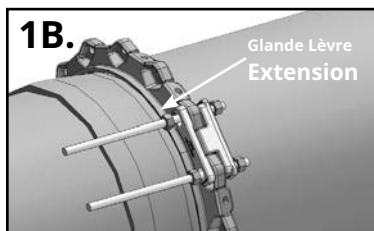
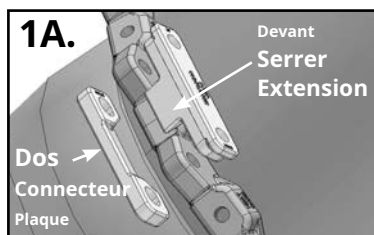


Instructions d'installation de la série UFR1455 10"-36"

Joint de retenue solide 1400 avec anneau d'appui fendu pour joints enfichables de tuyaux en fonte ductile

Pour les nouvelles installations de tuyaux



Reportez-vous à la Ford®site Web (www.fordmeterbox.com) pour obtenir des instructions et des informations sur le produit supplémentaires et les plus récentes.

1.Assemblage de la bague d'appui : (Split 1400 sans vis ni cales Auto-Tork) : Assemblez sans serrer les moitiés de la bague d'appui sur le tuyau avec l'extension de la lèvre du presse-étoupe tournée vers l'arrière de la cloche du tuyau (Figure 1B). Assemblez les moitiés avec l'extension de la pince avant à l'extérieur de la moitié du presse-étoupe et la partie inclinée de la plaque de connexion arrière est contre le presse-étoupe (Figure 1A). (Le texte "Uni-Flange" sur les deux sections de la pince doit être exposé s'il est correctement installé.) Installez les bielles à travers la pince avant et la plaque de connexion arrière, en plaçant un écrou des deux côtés (Figure 1B). Positionnez l'ensemble de bague d'appui contre la cloche du tuyau (Figure 1B).

2.Ensemble de bague de retenue (Solid 1400 avec cales et vis Auto-Tork) : placez le presse-étoupe avec cales sur l'extrémité mâle du tuyau avec l'extension de la lèvre vers l'extrémité du tuyau. Assemblez le joint de tuyau selon les recommandations du fabricant de tuyaux.

3.À l'aide des bielles installées pour la mesure, positionnez la bague de retenue 1400 (avec cales) sur le bout uni du tuyau de sorte que plusieurs filets sur les tiges s'étendent à travers les trous de boulons 1400 lorsqu'ils sont connectés à la bague d'appui (fendue 1400 sans cales, placée contre l'arrière de la cloche du tuyau) et installez les tiges dans chacun des trous de boulon restants. Installez les écrous restants à la main.

4.Amenez toutes les cales en contact avec la surface du tuyau en tournant les vis de commande Auto-Tork dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que les vis soient serrées à la main.

5.Continuez à serrer les vis d'actionnement Auto-Tork en alternance jusqu'à ce que toutes les têtes de rupture se soient tordues.**Note:**Pour réutiliser ou réinstaller après le retrait des têtes de rupture Auto-Tork ; serrez la tête hexagonale de 5/8 po de la vis d'actionnement à 75-110 lb-pi. L'utilisation d'une clé dynamométrique est fortement recommandée.

6.Serrez les écrous extérieurs sur les bielles jusqu'à ce que la bague d'appui soit fermement calée contre l'arrière de la cloche du tuyau.**Ne serrez pas trop les écrous extérieurs.**



Ford Meter Box Co., Inc.

775 Manchester Avenue, PO Box 443, Wabash, Indiana, États-Unis 46992-0443
Téléphone : 260-563-3171 FAX : 800-826-3487 FAX outre-mer : 260-563-0167
www.fordmeterbox.com