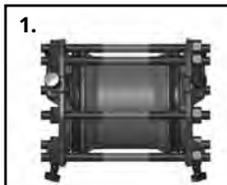


## Série RCDD 3"-12" Retenu de Couplage (RCDD)

pour tuyau en fonte ductile\*\*

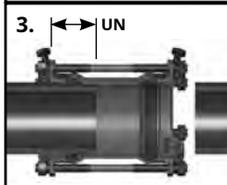
### Instructions d'installation



1.



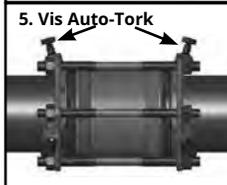
2.



3.



4.



5. Vis Auto-Tork



6.

Reportez-vous au site Web de FMB (<http://www.fordmeterbox.com>) pour obtenir des instructions et des informations sur le produit supplémentaires et les plus récentes.

1. Mesurez soigneusement le diamètre du tuyau, en vous assurant que le diamètre extérieur du tuyau se situe dans la plage du RCDD. Vérifiez que le RCDD n'est pas endommagé. Nettoyez soigneusement chaque extrémité de tuyau jusqu'à une surface lisse et nue suffisamment plus longue que la longueur du raccord. Vérifier la surface du tuyau pour s'assurer que la surface d'appui du joint

est exempt de bosses, de méplats ou de zones piquées qui pourraient altérer le siège du joint. Lubrifiez les deux extrémités du tuyau avec un lubrifiant pour tuyau approuvé conforme à la norme AWWA C111.

2. Pour faciliter l'installation sur un tuyau de plus grand diamètre extérieur, il peut être utile de desserrer les écrous de chaque côté du RCDD. Le démontage de l'accouplement est pas requis.

3. Insérez chaque extrémité de tuyau dans le raccord RCDD. Le tuyau doit être inséré dans le RCDD à une distance minimale (voir tableau et illustration) de la face du presse-étoupe de retenue. Mesurez et marquez cette distance à partir de l'extrémité du tuyau comme point de référence pour une insertion correcte. Centrez le raccord entre les deux extrémités du tuyau. L'écart optimal entre les extrémités des tuyaux pour le couplage RCDD est inférieur à 1". Régler la déviation avant de serrer les tiges. Sans tenir compte du biseau, (la déflexion maximale autorisée est de 5°.)

4. Serrer les écrous sur les tirants au couple recommandé dans AWWA C111 (45-60 ft-lb pour les tailles 3" et 75-90 ft-lb pour les tailles 4"-12"). Serrez en alternance, (6 heures, 12 heures, 9 heures, 3 heures) en maintenant le même espace entre les presse-étoupes de retenue à tous les points autour du manchon RCDD. Répétez le processus jusqu'à ce que tous les tirants soient dans la plage de couple recommandée. L'utilisation d'une clé dynamométrique est fortement recommandée et nécessaire pour assurer un couple correct. Il est important de s'assurer qu'un couple égal a été appliqué à chaque tirant.

5. Après le montage correct des presse-étoupes de retenue, amenez toutes les cales de retenue en contact avec la surface du tuyau en tournant les vis d'actionnement Auto-Tork dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que le contact initial soit établi avec la surface du tuyau.

6. Serrez chaque vis Auto-Tork d'environ 180° (1/2 tour), en alternant entre les vis jusqu'à ce que les têtes se tordent. Ne tournez jamais une seule vis de plus de 180° sans alterner avec une autre vis. Remarque : Pour réutiliser ou réinstaller le dispositif de retenue après avoir retiré les têtes de rupture Auto-Tork ; serrez la tête hexagonale de 5/8 po de la vis d'actionnement à 75 lb-pi. De plus, bien que ce ne soit pas une exigence, il est toujours recommandé de revérifier le couple de la biellette avant le remblayage et/ou après avoir testé ou appliqué la pression de l'eau. Sachez qu'un couple extrême peut surcharger les composants de l'accouplement.

\*\* Destiné à être utilisé sur n'importe quelle pression ou épaisseur de tuyau en fonte ductile répondant à la norme AWWA C151 sans limitation. Non recommandé pour une utilisation sur des raccords à extrémité lisse.

SIZE	PIPE OD RANGE
3"	3.90 - 4.02
4"	4,74 - 4,86
6"	6,84 - 6,96
8"	8,99 - 9,11
dix"	11.04 - 11.16
12"	13.14 - 13.26

*MMINIMUM PIPE INSERTION	
SIZE	"UN"
3"	4"
4"	4-5/8"
6"	4-3/4"
8"	4-13/16"
dix"	4-7/8"
12"	4-7/8"



La Ford Meter Box Company, Inc.

PO Box 443, Wabash, IN 46992-0443

260-563-3171 / FAX : 800-826-3487

Internet : <http://www.fordmeterbox.com>