

Série RCDMJ

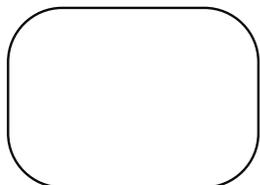
Raccord retenu 3"-12" pour tuyau en fonte ductile

(*Retenue de tuyau en fonte ductile à une extrémité seulement.) (Non

recommandé sur les raccords en fonte ductile à extrémité lisse)

Le côté non retenu s'adapte également aux C900, C909, Acier, Tuyau en PVC IPS (taille acier) ou tuyau d'égout SDR35.

instructions d'installation



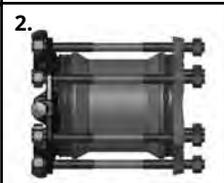
Reportez-vous au site Web de FMB (<http://www.fordmeterbox.com>) pour obtenir des instructions et des informations sur le produit supplémentaires et les plus récentes.



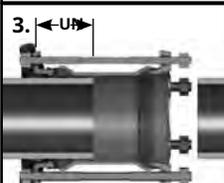
1. Mesurez soigneusement le diamètre du tuyau, en vous assurant que le diamètre extérieur du tuyau se situe dans la plage du RCDMJ. Vérifiez que le RCDMJ n'est pas endommagé. Nettoyez soigneusement chaque extrémité de tuyau jusqu'à une surface lisse et nue suffisamment plus longue que la longueur du raccord. Vérifiez la surface du tuyau pour vous assurer que la surface d'appui du joint est exempte de bosses, plate

SIZE	*PVC RANGE
3"	3,50 - 3,96
4"	4,21 - 4,80
6"	6,27 - 6,90
8"	8h40 - 9h05
dix"	10h50 - 11h10
12"	12h50 - 13h20

des taches ou des zones piquées qui pourraient altérer le siège du joint. Lubrifiez les deux extrémités du tuyau avec un lubrifiant pour tuyau approuvé conforme à la norme AWWA C111.



2. Pour faciliter l'installation sur un tuyau de plus grand diamètre extérieur, il peut être utile de desserrer les écrous de chaque côté du RCDMJ. Le démontage de l'accouplement n'est pas nécessaire.



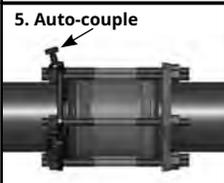
3. Piquer chaque extrémité de tuyau dans le raccord RCDMJ. La retenue noire ne doit être utilisée que sur des tuyaux en fonte ductile. Le tuyau doit être inséré dans le RCDMJ à une distance minimale (voir tableau) de la face du presse-étoupe. Mesurez et marquez cette distance à partir de l'extrémité du tuyau comme point de référence pour une insertion correcte. Centrez le raccord entre les deux extrémités du tuyau.

SIZE	"UN"
3"	4"
4"	4-5/8"
6"	4-3/4"
8"	4-13/16"
dix"	4-7/8"
12"	4-7/8"

L'écart d'extrémité de tuyau optimal pour le raccord RCDMJ est inférieur à 1". Réglez la déviation avant de serrer les tiges. (La déviation maximale autorisée est de 5°.)



4. Serrez les écrous sur les tirants au couple recommandé dans AWWA C111 (45-60 pi-lb pour les tailles 3" et 75-90 pi-lb pour les tailles 4"-12"). Serrez en alternance, (6 o' horloge, 12 heures, 9 heures, 3 heures) en maintenant le même écart entre le presse-étoupe de retenue et le presse-étoupe MJ à tous les points autour du manchon RCDMJ. Répétez le processus jusqu'à ce que tous les tirants soient dans la plage de couple recommandée. L'utilisation d'une clé dynamométrique est fortement recommandée et nécessaire pour assurer un couple approprié. Il est important de s'assurer qu'un couple égal a été appliqué à chaque tirant.



5. Après le montage correct des presse-étoupes de retenue, amenez toutes les cales de retenue en contact avec la surface du tuyau en tournant les vis d'actionnement Auto-Tork dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce que le contact initial soit établi avec la surface du tuyau.



6. Serrez chaque vis Auto-Tork d'environ 180° (1/2 tour), en alternant entre les vis jusqu'à ce que les têtes se tordent. Ne tournez jamais une seule vis de plus de 180° sans alterner avec une autre vis. Remarque : Pour réutiliser ou réinstaller le dispositif de retenue après avoir retiré les têtes de rupture Auto-Tork ; serrez la tête hexagonale de 5/8 po de la vis d'actionnement à 75 pi-lb. De plus, bien que ce ne soit pas une exigence, il est toujours recommandé de vérifier le couple de la tige de traction avant le remblayage et/ou après avoir testé ou appliqué de l'eau. Sachez qu'un couple extrême peut surcharger les composants de l'accouplement.

* Remarque : Le côté MJ du RCDMJ ne sera pas restreint. Le côté non retenu du RCDMJ s'adapte également aux tuyaux en PVC C900, C909, en acier, en PVC IPS (taille d'acier) ou aux tuyaux d'égout SDR35.

La Ford Meter Box Company, Inc.

PO Box 443, Wabash, IN 46992-0443

260-563-3171 / FAX : 800-826-3487

Internet : <http://www.fordmeterbox.com>

