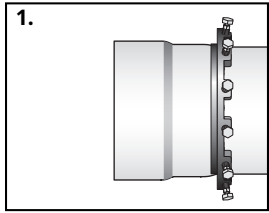


Uni-bride® Série 1559 Bride de retenue pour les joints Bell et Spigot de tuyaux PVC C909

Instructions d'installation

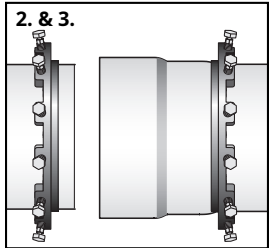
Reportez-vous à la Ford® Site Web (www.fordmeterbox.com) pour obtenir des instructions et des informations sur le produit supplémentaires et les plus récentes.



1. Installez un UFR1500 derrière la cloche comme indiqué avec le prolongement de la lèvre du presse-étoupe face à l'arrière de la cloche du tuyau.

2. Placez l'autre presse-étoupe de retenue de la série 1500 sur le bout uni avec l'extension de la lèvre vers la cloche.

3. Assemblez le joint selon les instructions du fabricant du tuyau.

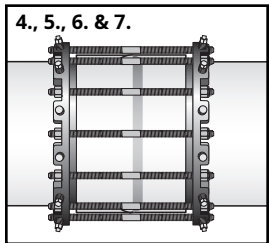


4. À l'aide d'une bielle pour la mesure, positionnez les 1500 sur le tuyau de sorte que plusieurs filets de la tige s'étendent à travers les trous de boulon des 1500 lorsqu'ils sont connectés.

5. Alignez les 1500 et installez les tiges et les écrous dans chacun des trous de boulons.

6. Activez les dispositifs de retenue 1500 en serrant les vis d'activation « Auto-Tork » dans le sens des aiguilles d'une montre jusqu'à ce qu'elles soient toutes en contact avec la surface du tuyau. Continuez à serrer en alternance jusqu'à ce que toutes les têtes « Auto-Tork » se dévissent.

7. Serrez les écrous sur les bielles d'1/2 tour au-delà de "serré à la main". Ne pas trop serrer. Utilisez des écrous et des rondelles supplémentaires (non inclus) à l'intérieur des presse-étoupes de retenue si le joint de tuyau est suspecté de se contracter.



Note: Pour réutiliser ou réinstaller l'UFR1500 après avoir retiré les têtes de rupture "Auto-Tork", serrez la tête hexagonale de 5/8 po de la vis d'actionnement à 65 lb-pi.



La Ford Meter Box Company, Inc.
PO Box 443, Wabash, IN 46992-0443 Téléphone :
260-563-3171 / FAX : 800-826-3487

/ www.fordmeterbox.com

FMD
APPROUVÉ
C900 4"-8"
C909 4"-8"