



INSTRUCTIONS D'INSTALLATION POUR 14" - 24" UNI-FLANGE® JOINT DE TRANSITION

SUIVEZ ATTENTIVEMENT LES INSTRUCTIONS POUR UNE INSTALLATION CORRECTE

1. Avant l'assemblage, **INSPECTER LE JOINT ET LE PRESSE-ÉTOUPE MJ**. (Remarque : si commandé avec un presse-étoupe MJ, le joint de transition peut expédier déjà attaché. Si le joint est en place, passez à l'étape 3.)

2. **INSTALLER LE JOINT DE TRANSITION DANS LA LÈVRE DU PRESSE-ÉTOUPE**. Lubrifiez la lèvre (lèvre du joint A) du joint avec un lubrifiant pour tuyau approuvé conforme à la norme AWWA C111. Insérez le diamètre extérieur de la lèvre du joint (A) dans le diamètre intérieur de la lèvre du presse-étoupe (B) et enfoncez le joint dans le presse-étoupe. Commencez par le bas (C) et remontez vers le haut (D). **Notez qu'il peut être nécessaire de tordre la lèvre du joint (A) vers l'intérieur et sous la lèvre du presse-étoupe (B) pour faciliter l'assemblage.**

3. **INSTALLER LE PRESSE-ÉTOUPE MJ AVEC LE JOINT**. Il n'est pas recommandé d'installer le joint et le presse-étoupe séparément. Nettoyez la douille du raccord MJ et le tuyau ordinaire

fin. Lubrifiez la douille du raccord MJ, le joint et l'extrémité du tuyau lisse avec un lubrifiant pour tuyau approuvé conforme à la norme AWWA C111. Placez l'ensemble presse-étoupe/joint sur l'extrémité du tuyau ordinaire avec le joint face à l'extrémité du tuyau ordinaire.

4. **INSÉREZ LE TUYAU DANS LA DOUILLE DU RACCORD MJ**. Poussez l'ensemble presse-étoupe/joint vers la douille et centrez-le autour du tuyau (notez que le joint centre le presse-étoupe une fois assemblé). Insérez les boulons en T et/ou les tiges et serrez à la main.

5. **SERRER LES BOULONS/TIGES** à la plage de couple recommandée de 65 à 75 lb-pi. Serrez de manière alternée, (6h, 12h, 9h, 3h) en conservant le même écart entre le presse-étoupe et la face de la cloche MJ en tout point autour de l'emboîture. Répétez le processus en alternance jusqu'à ce que tous les boulons/tiges soient dans la plage de couple recommandée. L'utilisation d'une clé dynamométrique est fortement recommandée et nécessaire pour assurer un couple correct. Il est important de s'assurer que le même couple a été uniformément appliqué à chaque boulon/tige.

6. **NOTE** qu'après une installation correcte, sur certaines tailles, une partie normalement exposée du joint peut sortir (E) de la cavité MJ entre la face MJ et le presse-étoupe MJ.

Brevet américain n° 10371262



Lisez ces instructions
avant l'installation



Ford Meter Box Co., Inc. 775 Manchester Avenue, PO Box 443, Wabash, Indiana, États-Unis 46992-0443
Téléphone : 260-563-3171 FAX : 800-826-3487 FAX outre-mer : 260-563-0167 <http://www.fordmeterbox.com>

FORMULAIRE # 91915-9

19/09



Ford Meter Box Co., Inc. 775 Manchester Avenue, PO Box 443, Wabash, Indiana, États-Unis 46992-0443
Téléphone : 260-563-3171 FAX : 800-826-3487 FAX outre-mer : 260-563-0167 <http://www.fordmeterbox.com>

FORMULAIRE # 91915-99

19/09